

Swift-Cut

SWIFT-JET PRO



SYSTEME DE DÉCOUPE JET D'EAU CNC

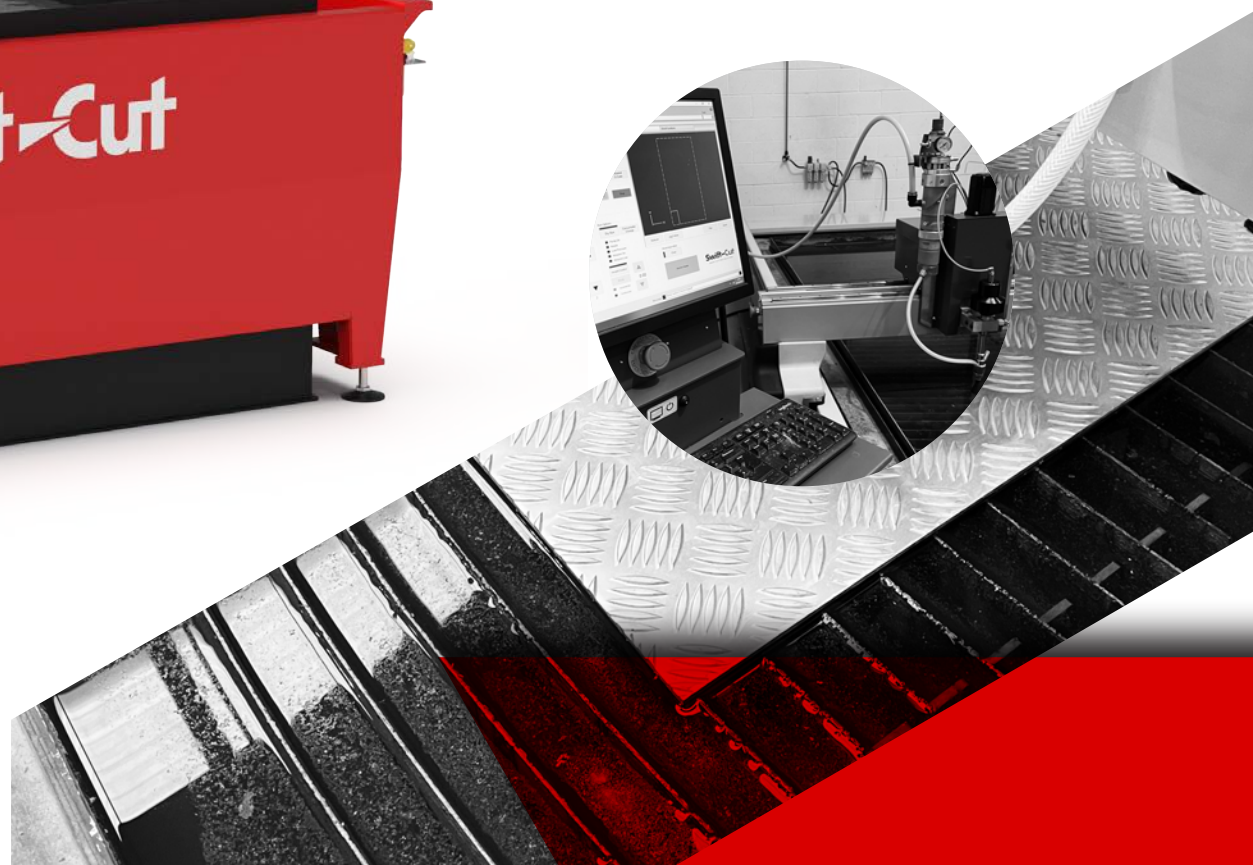
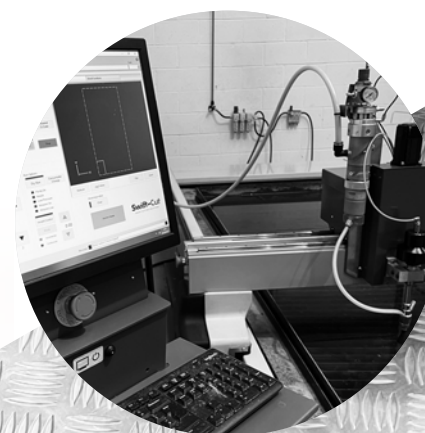
Présentation de la Swift-Jet Pro

Le Swift-Jet Pro est une incroyable prouesse d'ingénierie ; un assemblage qui combine la capacité de couper une large gamme de matériaux avec une précision et une répétabilité exceptionnelles, pour créer d'excellents résultats. Une qualité hors du commun, un rapport qualité/prix phénoménal et une construction robuste de nos tables plasma CNC ont été réunies pour créer la Swift-Jet Pro, la table jet d'eau qui définit la nouvelle norme.

Pourquoi choisir une Swift-Jet-Pro?

Le Swift-Jet Pro est fabriqué par des ingénieurs, pour des ingénieurs.

Nous comprenons les besoins de nos clients et incluons tout ce qui pourrait améliorer l'expérience de l'utilisateur en une table que les fabricants veulent. La Swift-Jet-Pro est construite par eux et pour eux. Incontestablement Swift-Cut, la Swift-Jet Pro apporte cette incroyable capacité à tout couper, une table robuste combinée avec un logiciel de haute qualité à un prix abordable. Si vous n'aviez jamais pensé que vous pourriez un jour couper autre chose que du métal avec votre budget, tout cela est sur le point de changer.





SWIFT-JET PRO | SYSTÈME DE DÉCOUPE AU JET D'EAU CNC

Caractéristiques Clés





Sa construction est basée sur notre table Swift-Cut Pro, la table plasma CNC la plus vendue en Europe
Dans sa catégorie le Swift-Jet Pro est appelé à devenir la référence en matière de découpe au jet d'eau de qualité.

Le fait de s'en tenir à notre formule testée et éprouvée de conception de tables solides et robustes entièrement soudées signifie que nos clients peuvent s'attendre à la même base solide de construction en achetant une Swift-Jet Pro – une table conçue pour surpasser tous ses concurrents à ce niveau de prix.

RÉGULATEUR D'ABRASIF

Une mini trémie avec un système de dosage de l'abrasif contrôle le flux de grenat dans la buse, améliorant la cohérence du débit et réduisant la probabilité de blocages causés par les surcharges et les fluctuations dans le réservoir à grenat.

ROULEMENTS LINÉAIRES ÉTANCHES

Des roulements linéaires à triple étanchéité avec racleurs sur les axes X et Y protègent de l'humidité et empêchent la pénétration des particules de coupe.

HYBRID SERVO MOTEUR

Répétabilité et précision de positionnement, suivi de couple contrôlé et mouvement fluide.

PORTIQUE SOLIDE ET RÉSISTANT

Portique à usage intensif avec faces usinées, ainsi qu'un portique léger mais rigide fournissant une plateforme précise et stable pour la tête de coupe et le régulateur abrasif (en option). Il supporte également deux rails linéaires sur l'axe X et permet aux matériaux jusqu'à 100mm/4" d'épaisseur (eau uniquement) d'être coupés.

CHAÎNE PORTECÂBLE ENTIÈREMENT FERMÉE

Les chaînes de trainage entièrement fermées protègent les câbles contre l'usure et les dommages.

RAIL LINÉAIRE SUR TOUS LES AXES
Mouvements droits, précis et reproductibles ils offrent également un mouvement plus fluide que d'autres systèmes de guidage.

AXE Z FERMÉ

Vis à billes de précision pour l'axe Z protégé par un boîtier métallique et un soufflet en caoutchouc.

TUBES HAUTE PRESSION

Les tubes haute-pression en acier inoxydable distribuent l'eau directement à la tête de coupe.

RACK ET SYSTÈME DE PIGNON

Le système d'entraînement à crémaillère sur les axes X et Y fournit un meilleur contrôle et facilite la maintenance.

OPTIONS DE LA TÊTE DE COUPE

La table est disponible avec l'option eau seule ; pour la découpe de mousse, de textiles, de PVC vinyle et autres. Ou en version eau et abrasif pour couper presque tout le reste.

NIVEAU D'EAU AJUSTABLE

Le niveau d'eau peut être élevé et abaissé jusqu'à jusqu'à 60 mm (2,3") permettant de couper sous l'eau ce qui réduit les nuisances sonores ainsi que l'humidité et les particules en suspension dans l'air.

LOGICIEL

IGEMS logiciel de programmation au jet d'eau leader de l'industrie combiné avec le package CNC facile à utiliser de Swift-Cut

CONSOLE OPÉRATEUR

Console opérateur ergonomique avec écran tactile, entrées clavier et souris sans fil

“

Les tables Swift-Cut sont robustes, facile à utiliser, ont une grande précision et plus important encore, elles donnent une excellente coupe.

”

Alan Bradford, Plasmatech

Principales caractéristiques:

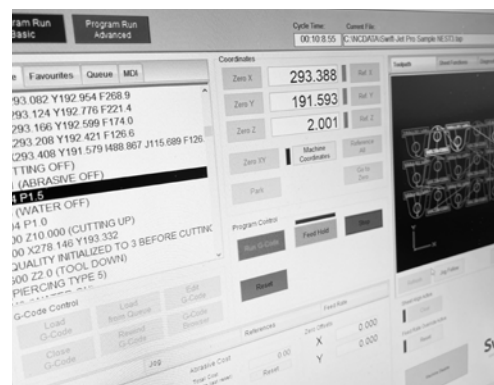
- Système de coupe sous l'eau (niveau de l'eau ajustable) Cela veut dire, moins de bruit et moins de dégât (désordre)
- Zone de coupe de 2500mm x 1250mm (8' x 4')
- Logiciel IGEMS - Ce logiciel leader dans l'industrie possède une fantastique bibliothèque de matériaux qui vous fait gagner du temps en coupant les matériaux à la vitesse d'avance optimale à chaque fois, et avec la meilleure finition.
- Contrôle de la pression haute/basse pour percer les matériaux fragiles.
- Coût de fonctionnement réduit- La pompe à entraînement direct de qualité allemande consomme moins en énergie et a une durée de vie qui peut être quatre fois supérieures à une pompe classique avec intensificateur.
- Gain de temps et d'espace - La pompe nécessite moins de filtration (que les systèmes avec intensificateur), ce qui permet de se passer d'un système de purification d'eau coûteux et volumineux.
- Disponible avec eau uniquement ; pour couper la mousse, les textiles, PVC, vinyle et autres. Ou en version eau et abrasif pour couper tout le reste ! *
- Prix - Le Swift-Jet Pro est la référence en matière d'abordabilité, le meilleur rapport qualité-prix pour la découpe au jet d'eau.

* La liste complète des matériaux adaptés à la découpe au jet d'eau sera disponible sur notre site web

HAMMELMANN®

Pompe à entraînement direct

La qualité de la pompe Hammelmann, conçue et fabriquée en Allemagne est indiscutable. La tête de pompe en acier inoxydable est exempte de contraintes alternées et la section crantée est calculée par "la méthode des éléments finis". Le calcul de la section crantée par la méthode des éléments finis garantit sa longue durée de vie sous charge continue. La pompe à piston Hammelmann convertit 93% à 98% de la puissance de l'arbre en énergie hydraulique, ce qui la rend efficace en termes d'énergie. En fait, elle est jusqu'à 30 % plus économe en énergie que les autres systèmes à jet d'eau et ses intervalles de service sont beaucoup plus longs (jusqu'à 2000 heures).



Logiciel IGEMS

IGEMS est la norme industrielle pour la découpe au jet d'eau. Ce logiciel offre une optimisation avancée de la vitesse permettant à l'utilisateur de combiner une production rapide avec un excellent résultat de découpe sur une grande variété de matériaux. Les caractéristiques comprennent un jeu d'outils abrasifs à eau intégré, FAO 3 axes et une bibliothèque paramétrique de 53 formes fournies de base. Le Swift-Jet Pro ne va pas seulement faire des estimations pour les coûts de découpe et de matériaux, mais permet également à l'utilisateur de créer de nouveaux outils et de personnaliser les sets d'outils.

Niveau d'eau ajustable

La découpe sous l'eau est moins bruyante et moins salissante, ce qui permet de gagner du temps. Le Swift-Jet Pro est livré avec une fonction de niveau d'eau réglable de base (+/- 60mm/2.3").

Facile à utiliser et pack de fonctionnalités

Swift-Cut est réputé pour fabriquer des tables de coupe riches en fonctionnalités mais faciles à utiliser et notre Swift-Jet Pro ne fait pas exception. Avec notre écran tactile HMI ainsi que la souris optique et le clavier sans fil + écrans standard et avancé pour les opérateurs qui ont différents niveaux d'expériences, vous pourrez couper en toute confiance et en un rien de temps. Des fonctions telles que la récupération de la coupe, l'alignement de la plaque, tôle et le calculateur de coût d'abrasif sont toutes des fonctions de base.





SWIFT-JET PRO | SYSTÈME DE DÉCOUPE AU JET D'EAU CNC

Comment avons-nous construit une machine de découpe jet d'eau aussi abordable?

Depuis la conception et la fabrication de la toute première table plasma CNC Swift-Cut jusqu'à maintenant, l'évolution de notre Swift-Jet Pro, nous avons toujours maintenu notre philosophie qui est que la découpe CNC des métaux doit offrir un excellent rapport qualité-prix. Nous pensons que toutes les entreprises devraient avoir l'opportunité de voir à quel point l'automatisation de leurs processus peut être bénéfique. Nous nous en sommes tenus à ce principe fondateur ; en choisissant de facturer la machine de manière équitable, par opposition à ce que l'industrie impose, et le résultat est que le Swift-Jet Pro change la donne en termes de rapport qualité-prix et de retour sur l'investissement attendu.

Pourquoi choisir Swift-Cut ?

Nous sommes l'un des principaux fournisseurs de tables de découpe plasma à commande numérique en Europe et nous sommes réputés pour notre rapport qualité-prix, des machines de qualité et un service exceptionnel. Chaque machine est soumise à des tests rigoureux avant de quitter nos installations, afin de garantir que nos clients obtiennent la table qu'il leur a été promis. Le nom de Swift-Cut est synonyme de découpe de qualité, et nous sommes fiers de la contribution que nous apportons à l'industrie mondiale de la découpe CNC.

“

Très peu d'entreprises sont ce qu'elles prétendent être, mais Swift-Cut promet un produit de qualité et est à la hauteur de ses promesses.

”

Full Metal Solutions





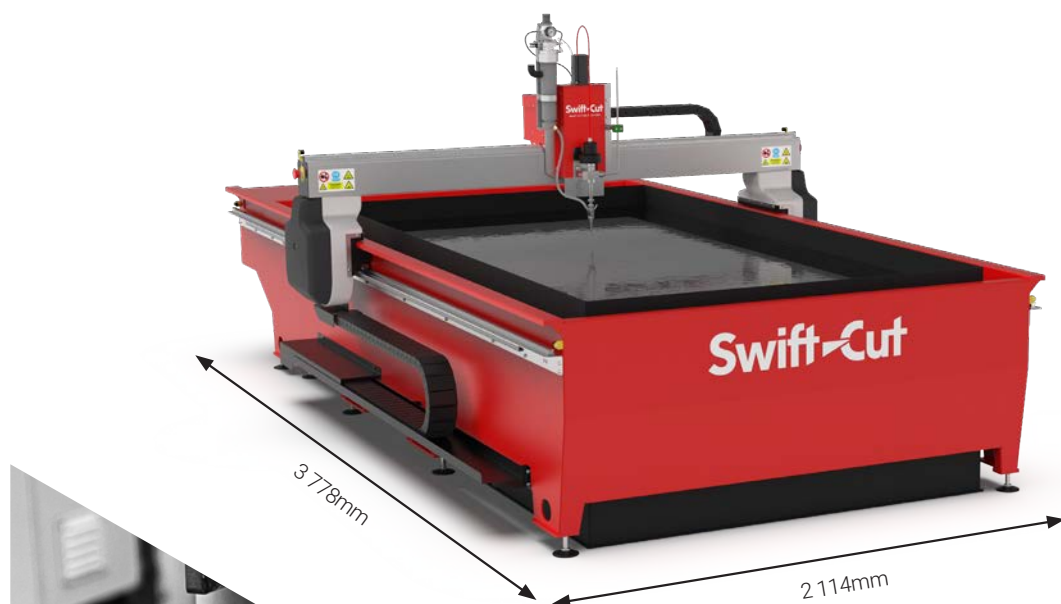
SWIFT-JET PRO | SYSTÈME DE DÉCOUPE AU JET D'EAU CNC

Spécifications techniques



Spécifications et caractéristiques de la table

Le Swift-Jet Pro a été conçu par notre équipe d'ingénieurs qualifiés pour fournir une solution de découpe au jet d'eau complète avec des caractéristiques de pointe en standard. Notre table de découpe au jet d'eau la plus compétitive à ce jour. Un rapport qualité/prix fantastique. Découpez presque tout. Procédé à froid (pas de zone affectée par la chaleur). Précis. Reproductible. Polyvalent. Économique (par rapport aux autres solutions de découpe jet d'eau).



Swift-Cut
SWIFT-JET PRO

Spécifications de la table

Empreinte	3778mm x 2114 mm (148 "x 83")
Poids de la table	410 kg (904 lbs)
Poids du réservoir	680 kg (1500 lbs)
Poids total (table, réservoir en eau)	3590 kg (7900 lbs)
Hauteur	Eau seulement- 1362mm (53") (autorisé 3000mm (118") de hauteur pour le flexible HP)
	Eau avec abrasif – 1600mm (63") (autorisé 3000mm (118") de hauteur pour le flexible HP)
Dimension de la table de découpe	2500mm x 1250mm (8' x 4')
Course de l'axe z	110mm (4.3")
Charge maximal supportée	400kg/m² (274lbs/sq. ft)
Tension d'alimentation	110-230v (6A-4A)
Vitesse	1800mm/m max rapid (708ipm)
Précision de la position linéaire	0.2mm/m (0.002 " / ft)
Répétabilité	0.4mm/m (0.005"/ft)
Circularité	0.3mm/m (0.003"/ft)
Description de l'entraînement des axes	Roulements linéaires triplement étanches avec racleurs sur les axes x et y et soufflet sur la vis à billes de l'axe z (pour empêcher l'entrée du grenat et des particules de coupe) - Axe Y à double entraînement comprenant des servomoteurs hybrides - Rail linéaire sur tous les axes
Hauteur de portique	230mm (9")
Épaisseur minimum des matériaux	Eau uniquement 100mm (4") Abrasif 50mm (2")
Pression d'entrée d'air	6 bar (90psi)

Caractéristiques de la commande CNC

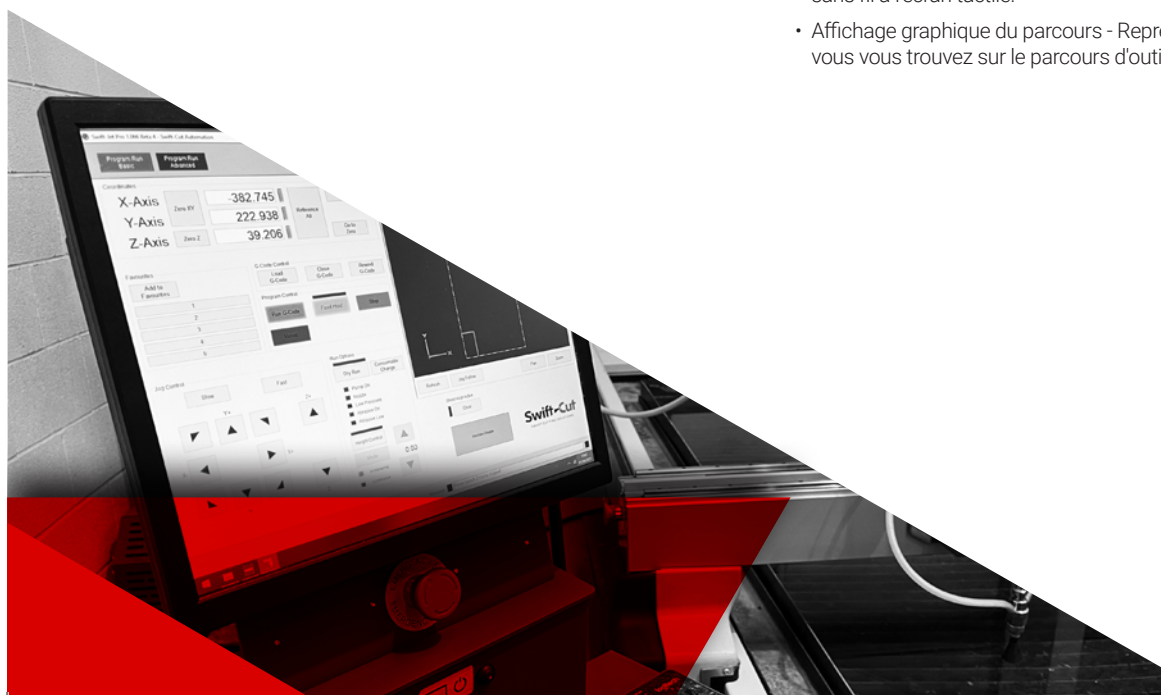
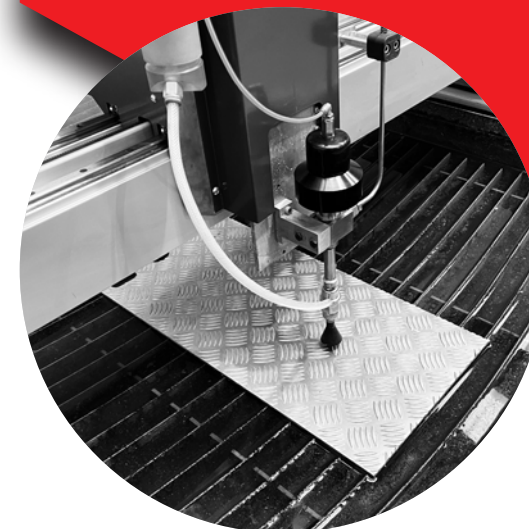
- Navigateur G-Code - Permet à l'utilisateur de commencer à découper à partir de n'importe quel profil individuel dans le G-code.
- Récupération de la coupe - Cette fonction permet à l'utilisateur de démarrer à partir de n'importe quelle position le long de la trajectoire de coupe, tout en maintenant la précision de la coupe et en réduisant les déchets de matériau.
- Contrôle manuel de la hauteur - Permet de régler la hauteur de la tête via l'écran tactile ou la souris pendant la découpe.
- Alignement de la feuille - Il suffit d'utiliser la buse du jet pour référencer les deux coins inférieurs de la feuille et le logiciel ajustera automatiquement vos pièces ou votre emboîtement au nouvel angle, ce qui signifie que la buse du jet ne fera pas "fuir" le matériau lorsqu'il se déplace sur la table.
- Découpage de la feuille - Découpez facilement les chutes de matériau. Possibilité de choisir entre 2 ou 3 points.
- Calculateur de coût d'abrasif - Gérez avec précision votre coût d'abrasif en direct à l'écran et à tout moment.
- Suivi de l'usure des consommables - Suivi de la durée de vie des consommables.
- Contrôle de la pression haute/basse - Pour percer les matériaux fragiles.
- Affichage de base et avancé - Vue de base pour les débutants et vue avancée pour les opérateurs plus expérimentés.
- Codes G favoris - Enregistrez jusqu'à 5 codes G pour un chargement rapide de vos pièces les plus populaires/communes.
- File d'attente des codes G - Mettez en file d'attente jusqu'à 5 fichiers de codes G pour un chargement rapide.
- Mémorisation du point de référence - Ne perdez plus jamais un point de référence, ce système mémorise votre dernier point de référence. Ainsi, même en cas de coupure de courant, vous ne perdrez pas votre position.
- Points de référence configurables - Définissez jusqu'à 5 points de référence n'importe où sur le lit de coupe. Il peut être utilisé pour réduire les temps de réglage lors de l'utilisation de dispositifs de fixation de gabarits ou pour définir des positions de stationnement personnalisées.
- Annulation de la vitesse d'avance - Augmentez ou diminuez la vitesse d'avance pendant la coupe pour optimiser les temps de coupe.
- Mode de fonctionnement à sec - Visualisez le mouvement de la buse du jet, l'ordre et la vitesse de coupe en temps réel avant de mettre la pompe en marche ainsi les problèmes sont détectés et corrigés sans gaspiller inutilement du matériau.
- Écran tactile - Passez en toute transparence du clavier et de la souris sans fil à l'écran tactile.
- Affichage graphique du parcours - Représentation visuelle de l'endroit où vous vous trouvez sur le parcours d'outils.

“

Les machines Swift-Cut sont capables de tant de choses, la seule limite est votre imagination

ASE Engineering

”



Trémie grenat

- Dimensions - 735mm x 800mm (29" x 31")
- Empreinte au sol - 1000mm² (39in²)
- Système de distribution d'abrasif sous pression
- Pression d'air d'entrée - 2 bar
- Poids - 150kg (330 lbs)
- Capacité - 200kg (440 lbs)

Spécifications de l'air

- Alimentation en air propre et sec qui doit être conforme à la norme ISO8573-1 classe 1.2.2.

Réservoir (avec niveau d'eau)

- Empreinte au sol - 3095mm x 1500mm (121" x 59")
- Hauteur - 750mm (30")
- Poids - 680kg (1500 lbs)
- Pression d'air d'entrée - 1 bar
- Vidange du trop-plein - ½"
- Niveau d'eau réglable - +/- 60mm (2.3")

Spécifications de l'abrasif

- L'abrasif doit être calibré à 80 grains ou plus fin.
- Stocker dans un endroit sec car l'humidité empêchera l'abrasif de rester fluide

Accessoires

- Support de découpe de feuilles de nid d'abeille pour découpe de petite pièce



HAMMELMANN®

Pompe haute pression

- Pression de sortie - 3400 bar (50000 psi)
- Vitesse du moteur - 600-1450 tr/min
- Puissance du moteur - 15 kW
- Tension d'entrée - 3 phases 380v-480v (40A-30A) @ 50/60hz
- Consommables de la tête de coupe - 0,762 mm (30thou) tube de mélange, orifice de 0,254 mm (10thou)
- Débit maximum - 2lpm (0.5gpm)
- Empreinte au sol - 1035mm x 720mm (40" x 28")
- Hauteur - eau seule - 1453mm (56") - eau avec abrasif - 1860mm (73")
- Filtre à eau intégré dans la machine.
- Poids - 500kg (1100 lbs)
- Drainage - ½"
- Tête de pompe en acier inoxydable exempte de contraintes alternées.
- Les soufflets forment un joint hermétique entre la chambre d'aspiration et la section de la manivelle
- Pistons pleins en céramique ou en carbure de tungstène. (Céramique réfractaire ultra dure)
- Calcul de la section de la manivelle par la 'méthode des éléments finis', assure une longue durée de vie sous charge continue
- Système de lubrification par huile sous pression
- Efficacité énergétique - Les pompes à pistons de Hammelmann convertissent 93 à 98% de la puissance de l'arbre en énergie hydraulique.

Spécifications de l'eau (pour pompe Hammelmann)

- Alimentation en eau d'entrée - 3 bar, 4lpm
- Convient à la qualité de l'eau du robinet - Pas d'osmose inverse nécessaire tant que l'eau répond à la spécification correcte.
- Un test sur échantillon est toujours recommandé.



IGEMS Logiciel de programmation du jet d'eau (fonctionnalités)

Standard

- Tout simplement la norme industrielle pour la découpe au jet d'eau
- Le logiciel offre une optimisation avancée de la vitesse permettant à l'utilisateur de combiner une production rapide avec un excellent résultat de découpe sur une large gamme de matériaux.
- La largeur du Kerf est modifiée dynamiquement en fonction de la vitesse réelle afin de maintenir une précision incroyable, quel que soit le matériau à découper.
- Calculateur d'usinabilité - à utiliser pour déterminer les vitesses de coupe optimales sur les matériaux non contenus dans la bibliothèque de matériau.
- Jeux d'outils abrasifs intégrés
- FAO 3 axes
- Règles de coupe personnalisables - Optimisez les paramètres de coupe pour obtenir les meilleures performances de coupe.
- Bibliothèque paramétrique de 53 formes fournie en standard
- Faites des estimations du coût de la découpe et du coût des matériaux
- Visualisation des rapports de travail au format Word ou PDF
- Jeux d'outils personnalisables - Modifiez ou créez des jeux d'outils pour de nouveaux matériaux.
- Créez des commandes d'accès rapide pour une navigation rapide et personnalisée dans le logiciel.
- <https://igems.se/cadcam/>

Option

- Imbrication dynamique
- Possibilité de convertir toutes les polices TrueType en informations géométriques exploitables à l'aide de la commande ImageTracer
- Vous pouvez également générer une nouvelle géométrie à partir d'une caméra ou d'un scanner ou importer une image, puis créez un nouveau calque et dessinez par-dessus l'image pour créer une nouvelle géométrie
- Créez une géométrie à partir d'un ancien fichier CNC avec le NC-Reader.
- Le nettoyage de la géométrie corrige les doubles lignes, les objets superposés ou les espaces entre les objets.

Spécifications de la console de l'opérateur

- IHM à écran tactile avec contrôle par souris optique
- Clavier sans fil
- Empreinte au sol - 550mm x 600mm (21" x 23")
- Hauteur - 1595mm (62")
- Poids - 40kg (88 lbs)
- Système d'exploitation - Windows 10, 64 bit
- Logiciels inclus - IGEMS, Swift-CNC, Solid Edge
- Nécessite une connexion internet - Wi-Fi ou LAN

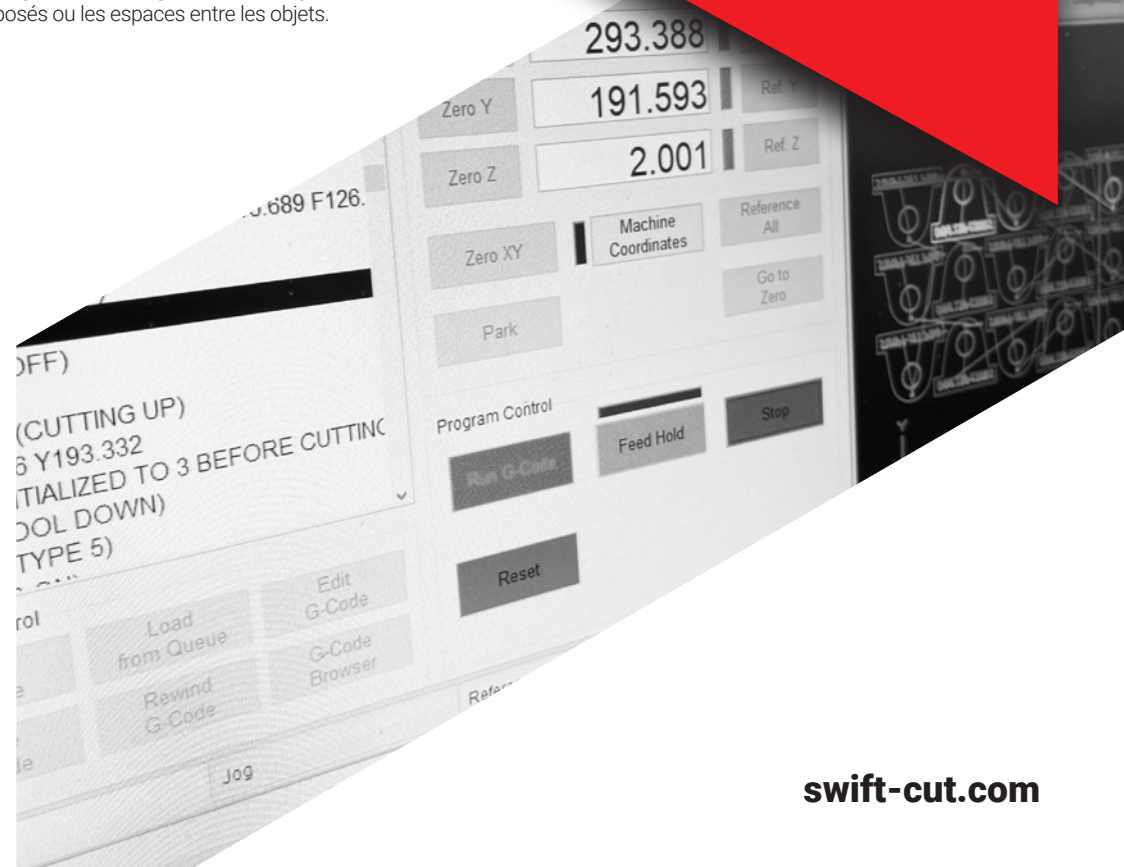


“

Lorsque vous achèterez cette machine, vous vous demanderez comment ça se fait que vous ne l'avez pas achetée 10 ans plus tôt

”

Hancaw





Le service après-vente de Swift-Cut est sans égal.

Nous sommes aussi fiers d'aider nos clients après la vente que lorsque nous faisons la vente, chaque aspect de la capacité de l'utilisateur à obtenir le meilleur de son Swift-Jet Pro a été pris en compte. Que vous ayez besoin d'une assistance à distance, de conseils ou de la visite d'un ingénieur, nous sommes toujours prêts à vous aider et que vous bénéficiez du meilleur service après-vente possible.

Vous avez le choix entre plusieurs options lorsque vous décidez de l'entretien de votre machine, et avec plus de quarante ans d'expérience dans la découpe au plasma et au jet d'eau, nous avons une grande connaissance concernant la découpe des différents types et qualités de matériaux.

Pour nous permettre de soutenir et de former nos clients et partenaires commerciaux dans le monde entier, Swift-Cut a beaucoup investi dans la technologie qui nous permet de fournir des services à distance grâce à l'utilisation de smartphones, de tablettes et d'appareils portatifs.

Technologie via des outils logiciels collaboratifs pour former, assister et diagnostiquer le problème avec précision et en moins de temps. L'application Mon Swift-Cut nous permet de fournir une assistance vidéo en temps réel, ce qui réduit le temps passé sur le chantier et de réduire au minimum les temps d'arrêt de la machine. Nous proposons des kits de service en ligne interactifs qui sont conçus pour que votre table de découpe fonctionne au mieux avec un minimum de temps d'arrêt. Inclus dans le cadre du kit, notre équipe d'assistance se connecte à distance et vous guidera pas à pas dans la procédure d'entretien.

En plus de la garantie standard qui accompagne toutes nos tables de coupe, si vous estimez que vous n'êtes pas assez couvert, vous pouvez acheter des garanties étendues qui peuvent couvrir tous les aspects de l'assistance, des pièces détachées ou des deux, ce qui vous donnera encore plus de tranquillité d'esprit. Contactez un membre de notre équipe pour plus de détails.

“

Swift-Cut nous a permis de nous diversifier de notre activité principale dans un domaine où nous ne nous serions jamais aventurés.

”

Leightec



Les Swift cutters: notre famille

Ici, chez Swift-Cut, nous construisons des relations de longue durée avec nos clients, beaucoup d'entre eux achètent plusieurs machines chez nous au fil du temps. Une fois que vous avez acheté une table Swift-Cut, vous faites partie de notre famille, nous partageons ce que vous faites et vous informons des activités des autres utilisateurs de Swift-Cut.

Nos pages de médias sociaux sont des plateformes interactives où nous espérons que nos clients se sentent à l'aise, ou consultez notre page d'études de cas sur notre site web pour avoir une idée plus précise de ce que font vos collègues Swift-Cutters et de la façon dont ils tirent le meilleur de leurs machines.



Si vous avez besoin de plus d'aide ou d'information vous pouvez aller sur le site swift-cut.com

swift-cut.com



SWIFT-JET PRO | SYSTÈME DE DÉCOUPE AU JET D'EAU CNC

Foire aux Questions





Combien ça coûte de couper?

Bien que traditionnellement les systèmes jets d'eau coûtent cher à l'achat et à l'utilisation, le Swift-Jet pro a été conçu dès le départ pour briser cette tendance. Sur la base de la conception extrêmement réussie de la table plasma pro, des mises à niveau spécifique du système d'entraînement et du portique ont permis à la conception de base de conserver un rapport qualité/prix incroyable. En plus de cela, notre pompe haute pression avec entraînement direct est 30% plus efficace que les configurations avec intensificateur et a des intervalles d'entretien beaucoup plus longs (jusqu'à 2000 heures). Les coûts d'exploitation moyens y compris l'abrasif, l'eau, l'électricité et les consommables, sont bien inférieurs à ceux des autres systèmes à jet d'eau.

La découpe au jet d'eau crée-t-elle beaucoup de dégâts?

Les systèmes jet d'eau sont connus pour engendrer des dégâts de projections, mais nous avons conçu notre réservoir avec des côtés plus hauts, et le niveau d'eau réglable réduit considérablement les pulvérisations, gardant la machine et le lieu de travail propre plus longtemps.

La découpe au jet d'eau est-elle plus bruyante?

L'eau et l'abrasif à plus de 3000 bar (43000 psi) vont toujours créer un niveau de bruit raisonnable. Cependant, avec notre système de niveau d'eau réglable, la coupe sous l'eau réduit le bruit de 25%. Combinez cela avec notre pompe à entraînement direct à bas régime, cela signifie donc qu'elle est plus silencieuse que les autres solutions à jet d'eau.

Est-ce compliqué de couper?

Swift-Cut est réputé pour fabriquer des tables riches en fonctionnalités, mais faciles à utiliser, et notre nouveau Swift-Jet-Pro ne fait pas exception. D'après les commentaires que nous avons reçus sur les premières tables à sortir, les clients ne pouvaient pas croire à quel point la machine était facile d'utilisation et permettait une prise en main rapide. Et comme toujours, vous avez notre équipe d'ingénieurs de support technique à portée de main pour toutes les questions ou requêtes que vous pourriez avoir.

De manière réaliste quelles tolérances puis-je atteindre?

Certains matériaux se coupent plus proprement que d'autres et les matériaux plus minces et moins denses auront généralement une tolérance de coupe plus élevée que les matériaux denses plus épais. La position linéaire de la table est de 0,2mm/m (0,002 "/ft) de course et la répétabilité est de 0,4mm/m (0,004 "/ft) de course. Si vous avez une pièce en particulier en tête, n'hésitez pas à nous contacter et nous réaliserons un test de découpe pour vous.

Puis-je couper littéralement n'importe quel matériau?

La Swift-Jet-Pro est conçue pour couper une grande variété de matériaux. De la mousse expansée pour les matériaux d'emballage aux dalles de granite pour les plans de travail de cuisine, notre machine peut tout faire. Les seuls matériaux que vous ne pouvez pas couper sont le verre trempé, le diamant, certaines céramiques et les plastiques cassants.

L'abrasif est-il facile à acheter? Et où?

L'abrasif est facilement disponible, et nous avons un accord spécial avec GMA qui est le leader mondial de confiance dans l'abrasif industriel, et lorsque vous passez votre première commande chez eux, vous recevrez une tonne d'abrasif gratuitement.

A quelle hauteur la buse doit-elle se positionner vis-à-vis du matériau?

En règle générale la buse doit se trouver à environ deux millimètres du matériau à couper. Si elle est trop proche, la buse risque de se boucher. Si elle est trop éloignée, le jet s'élargit avec la saignée et la précision de la pièce peut être affectée.

Que se passe-t-il si je manque d'abrasif lors d'une coupe ?

La Swift-Jet-Pro est conçue pour arrêter de couper en cas de manque d'abrasif. Si cela se produit, remplissez simplement la trémie et commencez à couper exactement là où elle s'est arrêtée. Pas de problème et pas de matière gaspillée.



Que se passe-t-il s'il y a une interruption de mon approvisionnement en eau pendant une coupure ?

Dans le cas où la Swift-Jet-Pro détecte une chute de pression d'eau, elle s'arrêtera automatiquement et présentera un message d'erreur sur l'écran de la pompe. Il suffit pour résoudre le problème, de redémarrer l'approvisionnement en eau, puis d'utiliser la fonction de reprise d'arrêt du logiciel intégré pour commencer l'approvisionnement exactement là où il s'est arrêté.

Qu'arrive-t-il à l'abrasif dans le réservoir ?

Tout abrasif usagé entrera dans le réservoir et se déposera au fond jusqu'à ce qu'il soit retiré. Cela peut être fait en utilisant un système d'élimination de l'abrasif (options de rechange disponibles) ou en retirant manuellement. Les déchets abrasifs peuvent être jetés soit dans des fûts à déchet, soit directement dans des poubelles. L'abrasif en lui-même n'est pas dangereux si vous ne coupez pas avec votre machine jet d'eau des matériaux considérés comme dangereux.

Où dois-je stocker mon abrasif avant utilisation ?

L'abrasif doit être conservé au sec à l'abri de toutes sources d'humidité. Cela comprend les bâtiments sensibles à l'humidité et à la condensation tels que les bâtiments en acier non isolés, ainsi que les sols anciens et humides. L'abrasif est livré sur une palette et il est recommandé de le conserver dessus jusqu'à son utilisation.

Quelle est la vitesse du jet d'eau ?

Comme tous les procédés de coupe, la vitesse est déterminée par le type et la dureté du matériau à couper, la puissance de la machine et la qualité de coupe requise. Notre table Swift-Jet-Pro peut couper à des vitesses allant jusqu'à Lum/min (390 ipm) pour les matériaux mous comme la mousse, mais le granit de 25mm (1") d'épaisseur coupera à 20mm/min. (¾Vmin)

Puis-je obtenir des coins internes tranchants ?

La nouvelle Swift-Jet-Pro intègre IGEMS CAD/Logiciel de FAO. En tant que norme de l'industrie pour la coupe au jet d'eau, ce logiciel ajuste automatiquement les vitesses et les paramètres de coupe pour couper des coins tranchants internes et externes tout en tenant compte de la compensation de la saignée, de la pression du débit d'abrasif et des consommables de la tête de coupe. Avec le système d'entraînement doux et puissant du Swift-Cut, les coins internes resteront aussi affilés que le reste.

Puis-je configurer la Swift-Jet-Pro moi-même ?

Oui toutes nos tables sont conçues pour être installées par l'utilisateur final avec l'assistance à distance de l'une de nos équipes d'assistance technique. Alternativement, vous pouvez demander à l'une de nos équipes d'assistance qualifiée ou à des installateurs agréés de venir sur place et de l'installer pour vous.

Quelle puissance est nécessaire ?

La table (inc. Console) nécessite une alimentation monophasée 110-230v (6A-4A) et la pompe nécessite une alimentation triphasée 380v-480v (40A-30A)@ 50/60hz.

Quelles sont mes options ?

Nous avons conçu la Swift-Jet-Pro avec des spécifications fantastiques de base. Cela signifie qu'il n'y a pas de surprises cachées et juste quelques options simples à choisir. Il s'agit d'eau pure ou d'eau avec abrasif. Et les modules de mise à niveau du logiciel IGEMS Inc

- Niveau 1- imbrication semi-automatique
- Nid de niveau 2- imbrication entièrement automatique
- Outil de FAO-Optimisation de la géométrie pour les dessins endommagés
- Echange de données- Pour importer encore plus de type de fichiers, y compris NC
- SignMaker-Utilisez des polices et des images dans vos dessins
- Carreleur-conçu pour l'industrie de la pierre pour la pose d'incrustation et de carreaux

Ai-je besoin d'un équipement de levage spécialisé ?

Oui, un chariot élévateur capable de soulever trois tonnes est requis, ainsi que des élingues ou des sangles de levage d'une capacité d'une tonne ou plus.

Est-ce que je reçois les consommables avec ?

Oui, vous recevrez 2 ensembles de consommables avec votre table. Si vous spécifiez ne couper qu'à l'eau pure, vous recevrez deux orifices en rubis. Si vous spécifiez couper avec de l'eau et de l'abrasif, vous recevrez également deux tube de mélange ainsi que deux orifices en rubis supplémentaires.

Quel est la durée de vie des consommables en général ?

Il n'y a aucune garantie sur la durée de vie des consommables, mais nous attendons généralement une durée de vie comprise en 15 à 20 heures par orifice en rubis et 30 à 40 heures par tube de mélange. Ceci est basé sur la qualité de votre eau conformément à la norme requise.

L'eau recircule-t-elle ?

L'eau entrante dans la table par la tête de coupe ne recircule pas et s'écoule à la place dans le tuyau de trop-plein intégré dans la table. Ce tuyau devra être raccordé à un système de drainage (à condition que vous ne jetiez pas de matière dangereuse). Si vous coupez des matières dangereuses, vous aurez besoin d'une filtration.

Puis-je réutiliser l'abrasif ?

Techniquement oui, l'abrasif peut être réutilisé. Swift-Cut n'offre pas de produit ou de service pour le faire, mais il existe des entreprises qui peuvent vous aider avec cela. Il convient de mentionner que la réutilisation de l'abrasif doit être abordée avec précaution. Lorsqu'il est neuf, l'abrasif est choisi pour ses propriétés raffinées, la netteté des bords et la taille des parties, une fois utilisé, la qualité et la taille évoluent, ce qui peut ralentir les vitesses de montage, endommager la pièce et/ou écouler un abrasif irrégulier.

Swift-Cut

SWIFT-JET PRO

Swift-Cut France

06 33 10 93 59

commercial@eurocutting.fr

MDD Eurocutting Services
ZA Piossane II
Impasse d'Occitanie
31590 – VERFEIL

Pour plus d'informations contactez

swift-cut.com

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite, stockée dans un système d'extraction ou transmise sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit, électronique, mécanique, par photocopie ou autre, sans l'autorisation préalable de Swift-Cut Automation Ltd. Toutes les références dans cette publication aux poids, tailles, capacités et autres mesures de performance sont fournies à titre indicatif et peuvent varier en fonction des spécifications exactes de la machine. Ils ne doivent donc pas être considérés comme adaptés à une application particulière. Les conseils et les avis doivent toujours être demandés directement à Swift-Cut ou à un partenaire agréé Swift-Cut. Swift-Cut se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis. Les illustrations et spécifications présentées peuvent inclure des équipements et accessoires en option. Toutes les images sont correctes au moment de la publication

